DAIZER KABAN özçelik YILMAZ

СТЕКЛОПАКЕТ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

CNC

ALUMINIUM

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТИКОВЫХ ОКОН И АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

DAIZER

ОКНА

ПЛАСТИКОВЫЕ

ЧПУ

WWW.STAN-OK.RU

СТАНОК

РУЧНОЙ
И РЕЖУЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ

PVC

КАЧЕСТВЕННЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

SIEMENS freud FESTO Telemecanique METAL WORK PNEUMATIC

ДВУХГОЛОВОЧНАЯ МАЯТНИКОВАЯ ПИЛА «DAIZER GOLD PVC 142»

Пила с маятниковой подачей пильных дисков диаметром 400 мм и цифровым измерителем длины распила. Подача пильных дисков пневматическая, углы выставляются вручную.

Основными отличительными особенностями пилы являются:
- ✓ цифровой указатель длины распила;
- ✓ быстрая и точная установка углов ±45°, ±30°, ±22,5°, ±15°, 0°
- ✓ ручная установка промежуточных углов реза;
- ✓ пневматическая фиксация заготовки;
- ✓ регулировка подачи пильных дисков.

Пилы «DAIZER GOLD PVC 142» дополнительно комплектуются системой охлаждения пильных дисков.

ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ФРОНТАЛЬНАЯ ПИЛА «DAIZER GOLD PVC 143,144,145»

Пила с фронтальной подачей пильных дисков диаметром 450 мм с принимающим конвейером, автоматической подачей пильных дисков и опусканием защитных кожухов. Перемещение подвижной головы и установка основных углов 45° и 90° также автоматическое.

Пила поставляется в трёх модификациях:
- ✓ DAIZER GOLD PVC 143 — управление через сенсорную LCD панель с памятью на 300 размеров;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 144 — аналог PVC 143 с возможностью подключения к компьютеру с программой оптимизации раскроя;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 145 — встроенное компьютерное управление (без ограничений количества разрезов) с оптимизацией раскроя.

Пилы «DAIZER GOLD AL 143, 144, 145» дополнительно комплектуются системой охлаждения и гидропневматической подачей пильных дисков.

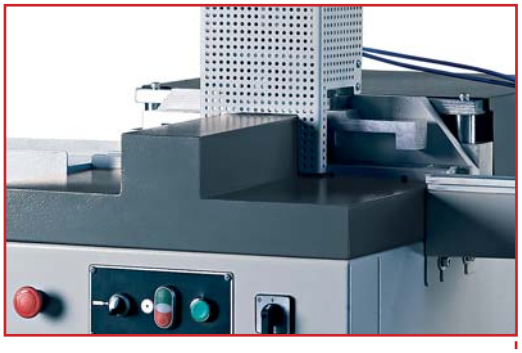
ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ПИЛЬНОГО ДИСКА «DAIZER GOLD PVC 132»

Станок снабжён пильным диском диаметром 400 мм, подающим и измерительным рольгангами. Подача пильного диска пневматическая, углы выставляются вручную.

Основными отличительными особенностями пилы являются:
- ✓ быстрая и точная установка углов ±45°, ±30°, ±22,5°, ±15°, 0°;
- ✓ ручная установка промежуточных углов реза;
- ✓ два вертикальных пневмоприжима профиля;
- ✓ регулировка скорости подачи пильного диска с панели;
- ✓ регулировка высоты подъёма пильного диска;
- ✓ автоматический защитный кожух.

Пила «DAIZER GOLD AL 132» дополнительно комплектуется системой охлаждения и двумя горизонтальными пневмоприжимами.

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА «DAIZER GOLD PVC 152»



Автоматический станок для резки штапика под углом 45°.

Основными техническими характеристиками станка являются:
- ✓ установка цулаг шириной до 120 мм;
- ✓ наличие подрезных пильных дисков;
- ✓ подающий рольганг длиной 2000 мм;
- ✓ принимающий измерительный рольганг длиной 2000 мм;
- ✓ возможность изменения высоты установки цулаг;
- ✓ пневмопистолет для сдува стружки.

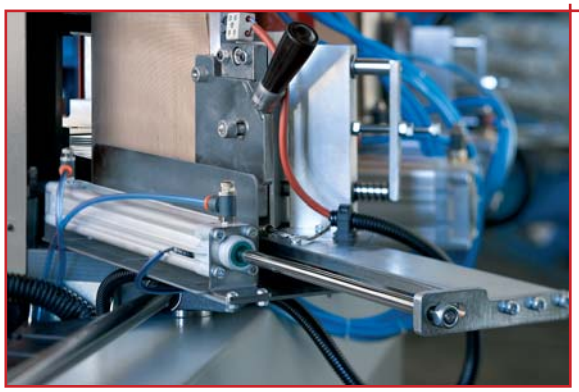
ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПВХ «DAIZER GOLD PVC 412»

Станок предназначен для сварки ПВХ профиля под углами в пределах от 60° до 180° с равномерным плавлением в 3 мм.

Станок имеет PLC контроль и прорезиненные упоры для профиля.

Основными отличительными особенностями сварки являются:
- ✓ регулировка давления, времени и температуры плавления;
- ✓ подогрев рабочей поверхности сварки и фиксирующих пластин;
- ✓ устройство формирования сварочного шва;
- ✓ возможность нулевой сварки (0.2 мм внешний шов).

ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПВХ «DAIZER GOLD PVC 422»



Предназначен для одновременной сварки двух углов любых ПВХ профилей с равномерным плавлением в 3 мм. На станке можно регулировать давление, время и температуру плавления.

Сварочный станок снабжен устройствами для формирования сварочного шва и возможностью нулевой сварки (0.2 мм внешний шов).

Станок имеет PLC контроль, снабжён всевозможными регулировками и прорезиненными подвижными упорами для профиля.

СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИМПОСТА «DAIZER GOLD PVC 322, 313»

Станки для фрезерования импоста предназначены для проведения торцефрезерных работ и поставляются в двух комплектациях:

- ✓ DAIZER GOLD PVC 322 — установка на вал двух групповых фрез;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 313 — установка одной групповой фрезы с возможностью быстрой смены вала.

Основные преимущества этих станков перед аналогами:

- ✓ все станки с изменяемым углом торцевания;
- ✓ вертикальные и горизонтальные пневмоприжимы для фиксации профиля;
- ✓ четырёхгранный упор позволяет быстро менять настройки под разные типы профилей;
- ✓ подающий упор для профиля;
- ✓ на панель управления выведен регулятор скорости движения фрезы.

Станки «DAIZER GOLD AL 313» дополнительно комплектуются системой охлаждения.

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК «DAIZER GOLD PVC 222»

Копировально-фрезерный станок снабжён автоматической подачей сверлильной головки для изготовления отверстий под ручку в ПВХ и армировании. Длинная фреза пантографа позволяет фрезеровать сквозные отверстия без переворота профиля (личинка замка и прочие), а изменяемый упор ограничивает глубину фрезерования.

Основными отличительными особенностями копировально-фрезерного станка являются:

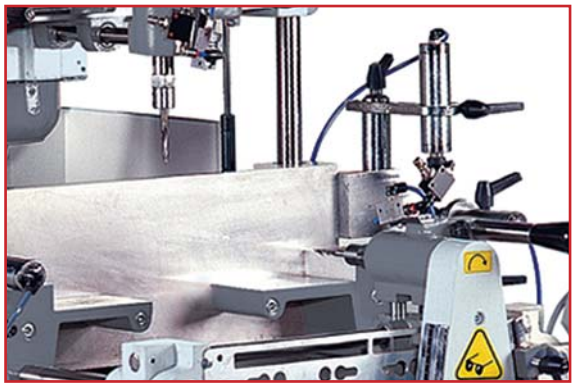
- ✓ сверление армирования, благодаря скорости 750 об/мин;
- ✓ гидропневматическая подача сверлильной головки;
- ✓ быстрый цикл сверления группы отверстий;
- ✓ длинная фреза пантографа позволяет проводить сквозное фрезерование.

СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДРЕНАЖНЫХ КАНАЛОВ «DAIZER GOLD PVC 242»

Станок снабжён 3-мя фрезерными машинками, и один раз настраивается сразу на раму и створку, далее фрезерование происходит в автоматическом режиме.

Наклонная фрезерная машинка может переключаться в правое и левое положение, которые крайне необходимы при вскрытии симметричных дренажных каналов. Изменяемый угол, высота и глубина входа фрезы позволяют настроить станок под любой тип профиля. При необходимости можно изменять ширину дренажного канала от 15 до 40 мм.

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ДВУМЯ ПАНТОГРАФАМИ «DAIZER GOLD AL 213»



Предлагаемый копировально-фрезерный станок был разработан специально для обработки алюминия, так как обладает двумя пантографами с системами охлаждения.

Горизонтальный пантограф снабжён амортизаторами, для более плавного и удобного перемещения. Четыре пневмоприжима позволяют чётко зафиксировать профиль, а длинные фрезы проводить любое сквозное фрезерование без перезажима профиля.

СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛА ПВХ ПРОФИЛЕЙ «DAIZER GOLD PVC 522, 532, 533, 562»

Зачистка сварного шва происходит по поверхности, а также с внешнего угла (рамы или створки).

Станок поставляется в четырех модификациях:

- ✓ DAIZER GOLD PVC 522 — возможна установка до 2-х групповых фрез на вал;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 532 — возможна установка до 3-х групповых фрез на вал;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 533 — возможна установка до 3-х групповых фрез на вал с возможностью быстрой смены вала;
- ✓ DAIZER GOLD PVC 562 — возможна установка до 6-ти групповых фрез на вал, два вала в комплекте.

Выбор фрезы для зачистки угла и отключение срезающих наплыв ножей происходит на панели управления. Пуск процесса фрезерования происходит автоматически при срабатывании датчиков установки рамы (створки).

АВТОМАТ ДЛЯ СВИНЧИВАНИЯ АРМИРОВАНИЯ С ПРОФИЛЕМ «DAIZER SCREWDRIVER»

Автомат полностью автоматический, работает от PLC-контроля и может свинчивать с армированием раму, створку и импост без дополнительной перенастройки.

Автомат снабжён дополнительным буфером на 20-30 шурупов для уменьшения количества опрокидываний ящика, пневматическими зажимами заготовки и рольгангами.

Автоматический шуруповёрт снабжён настройками под разные профильные системы, имеет оптический датчик наличия шурупов и два рольганга.

CNC СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛА ПВХ ПРОФИЛЕЙ «DAIZER GOLD CNC 572»

Станок с ЧПУ и системой распознавания профилей обладает неограниченной памятью на профильные системы и возможностью обработки криволинейных поверхностей. Станок снабжён 15" LCD монитором и компьютерным управлением, которое позволяет контролировать:

- ✓ процесс зачистки поверхности, повторяя его на мониторе;
- ✓ определение профильной системы (при желании её ручной выбор);
- ✓ скорость работы пильного диска, фрезы и обрабатывающих ножей;
- ✓ давление воздуха, напряжения и фаз в сети, наличие смазки.

Набор обрабатывающих ножей, фреза под уплотнение и зачистной пильный диск позволяют с высоким качеством и скоростью обрабатывать любые виды профильных систем. В предлагаемое программное обеспечение включается система программирования и последующая эмуляция работы составленных программ. Станок комплектуется широкими подставочными упорами для профиля.

УГЛООБЖИМНОЙ ПРЕСС «DAIZER GOLD AL 612, 613»

Углообжимной пресс предназначен для соединения углов в алюминиевых окнах. Гидравлическая система станка создаёт усилие 7 600 кг, которого достаточно для обжима любых профильных систем.

Станок поставляется в двух модификациях:

- ✓ DAIZER GOLD AL 612 — с обычным (ленточным) измерителем для установки ножей и пневмофиксацией профиля.
- ✓ DAIZER GOLD AL 613 — с цифровыми измерителями для установки ножей и гидравлической фиксацией профиля.

ВЕРТИКАЛЬНАЯ МОЙКА СТЕКЛА «DAIZER GLASSWASH 1300 - 2500»

Основными параметрами мойки являются длина щёток и их количество. Мы предлагаем мойки высотой от 1300 до 2500 мм с количеством рабочих щёток от 2-х до 6-ти. На данный момент мойка высотой 1700 мм с 4-мя щётками и открытым верхом является наиболее популярной. В будущем, при желании, мойку можно укомплектовать панельным прессом. Особенностями оборудования являются:

- ✓ стальной, нержавеющий моющий отсек с открытым верхом;
- ✓ регулировка скорости движения стекла;
- ✓ сверхчувствительные моющие щетки для разных видов стекла (стекла с покрытой поверхностью и т. д.);
- ✓ моторизированные отсеки входа и выхода длиной 2400 мм;
- ✓ выходной отсек с оптическим датчиком нахождения стекла и подсветкой из 5-ти ламп для контроля;
- ✓ 24-вольтная панель управления, в соответствии с европейскими нормами безопасности;
- ✓ вентилятор, стоящий отдельно от основного блока мойки;
- ✓ нержавеющий водяной бак с подогревом и фильтрацией воды, два отсека для 4-х щёточных и три для 6-ти щёточных;
- ✓ датчик определения минимального уровня воды.

ЛИНИЯ ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛА И СБОРКИ СТЕКЛОПАКЕТА «DAIZER PANELWASH 1700 - 2500»

Линия состоит из вертикальной моечной машины, стенда сборки стеклопакета, панельного пресса соответствующей высоты и принимающего моторизированного блока, который при необходимости может переходить в горизонтальное положение. Характеристики мойки полностью совпадают с вышеописанными мойками стекла. Управление панельным прессом происходит через пульт управления, расположенного на корпусе. Оптические датчики на всём этапе движения стекла контролируют весь процесс работы.

Особенностями оборудования являются:

- ✓ ограничители для установки дистанционной рамки;
- ✓ обжим стеклопакета происходит посредством панельного пресса;
- ✓ возможность регулировки усилия обжима, в зависимости от толщины стекла;
- ✓ возможность контроля работы машины с помощью промышленного компьютера;
- ✓ наклон принимающего рольганга при выходе из панельного пресса;
- ✓ характеристики мойки в линиях полностью соответствуют вышеописанным мойкам.

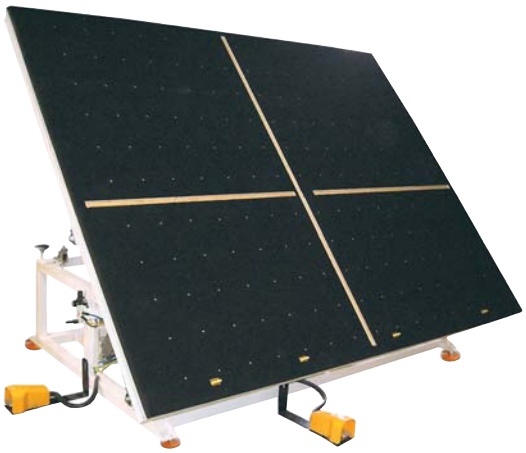
Моечная машина и панельный пресс могут поставляться отдельно и в дальнейшем собираться в автоматизированную линию.

СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА «DAIZER MANUALCUT I, II»

Один из простых вариантов столов, который используется совместно с режущим инструментом и снабжён основными функциями для работы со стеклом, такими как:
- ✓ механический подъём столешницы;
- ✓ механический роликов для свободной ориентации стекла;
- ✓ механические управляемые упоры для установки стекла.

Стол поставляется в двух модификациях:
- ✓ DAIZER MANUALCUT I — мах размер стекла 2 400 x 1 700 мм;
- ✓ DAIZER MANUALCUT II — мах размер стекла 3 200 x 2 230 мм.

СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА «DAIZER GLASSCUT II»



Более сложный вариант стола, который снабжён пневматической ломкой стекла и аэроподушкой для свободной ориентации стекла.

Станок снабжен функциями:
- ✓ пневматический подъём столешницы;
- ✓ пневматическая ломка по обоим осям;
- ✓ пневмоподушка для свободной ориентации стекла;
- ✓ пневматически управляемые упоры для установки стекла.

СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА «DAIZER GLASSCUT III»

Стол для резки стекла с управляемым мостом снабжён цифровыми измерителями положения стеклореза, что позволяет абсолютно точно раскраивать стекло. Управление стеклорезом (поворот стеклореза, подъём стеклореза) производится с управляющей панели.

Основными особенностями стола являются:
- ✓ гидравлический подъём столешницы;
- ✓ режущий мост с электронными измерителями положения стеклореза;
- ✓ пневматическое управление стеклорезом;
- ✓ пневмоломка по обоим осям;
- ✓ «относительное» измерение по осям для быстрого расчёта длины реза;
- ✓ регулируемое давление на стеклорезе;
- ✓ пневмоподушка для свободной ориентации стекла;
- ✓ пневматически управляемые упоры для установки стекла.

СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА «DAIZER GLASSCUT CNC I, II»

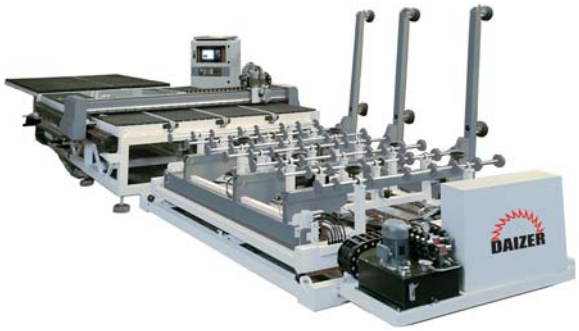
Профессиональный CNC стол для резки стекла с полным компьютерным управлением поставляется в двух вариантах:
✓ DAIZER GLASSCUT CNC I — прямоугольная резка стекла;
✓ DAIZER GLASSCUT CNC II — фигурная резка стекла.

Также оба варианта стола обладают следующими функциями:
✓ оптимизация раскроя стекла;
✓ изменение скорости резки стекла;
✓ гидравлический подъём столешницы;
✓ пневмоломка по обоим осям;
✓ пневмоподушка для свободной ориентации стекла.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ РЕЗКИ СТЕКЛА «DAIZER GLASSLINE»

Полностью автоматическая линия резки стекла состоит из трех секций:
✓ секция автоматической загрузки стекла;
✓ секция автоматической резки стекла;
✓ секция ломки стекла.

Загрузка стекла работает максимально с 6 стойками стекла и обеспечивает автоматический захват стекла с последующим переносом его на CNC стол. На столе происходит раскройка стекла посредством компьютерного управления. Далее стекло перемещается в секцию ломки, где используя аэроподушку и пневмоломку, происходит разлом стекла.



ЭКСТРУДЕР ПЕРВИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER BUTYL 7»

Экструдер предназначен для нанесения бутилового шнура на дистанционную рамку. Станок снабжён таймером для автоматического предварительного разогрева экструдера, двумя датчиками для контроля и регулировки температуры и манометрами для контроля рабочего давления гидро- и пневмосистем.

Основными особенностями станка являются:
✓ ширина дистанционной рамки от 6 до 24 мм;
✓ скорость нанесения герметика 20 м/мин;
✓ ёмкость бака 7 кг;
✓ два прижимных ролика.

ЭКСТРУДЕР ПЕРВИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER BUTYL 7 HISPEED»

Более производительный экструдер с вертикальной загрузкой бутила, отличительной особенностью которого является изменяемая скорость нанесения герметика от 20 до 40 м/мин и сенсорная панель для управления параметрами рабочего процесса.

Основными особенностями станка являются:

- ✓ возможность изменения ширины дистанционной рамки от 6 до 20 мм;
- ✓ скорость нанесения герметика 20-40 м/мин;
- ✓ управление через сенсорную панель;
- ✓ ёмкость бака 7 кг;
- ✓ два прижимных ролика.

ЭКСТРУДЕР ПЕРВИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER BUTYL 7P»

Профессиональный экструдер с изменяемой скоростью нанесения герметика до 57 м/мин и сенсорной панелью для управления режимами работы. Станок обладает более быстрым временем прогрева бутила и быстрой настройкой под ширину дистанционной рамки.

Основными особенностями станка являются:

- ✓ быстрая настройка под нужную ширину дистанционной рамки от 6 до 24 мм;
- ✓ скорость нанесения герметика до 57 м/мин;
- ✓ управление через сенсорную панель;
- ✓ ёмкость бака 7 кг;
- ✓ два прижимных ролика.

ЭКСТРУДЕР ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER HOTMELT 50»

Экструдер использует однокомпонентный hot-melt герметик, который заправляется в бак ёмкостью 50 кг. Разогрев герметика происходит в баке, помпе, трёхметровом шланге и пистолете, через который подаётся герметик на стеклопакет.

Подогрев герметика на всём пути прохождения препятствует его затвердеванию. Заправка экструдера очень проста и может происходить во время работы. На панели управления вы можете установить необходимую вам скорость подачи герметика от 0,7 до 1,5 кг/мин и температуру в пределах от 160°С до 210°С.

Также экструдер снабжён программируемым таймером для автоматического включения и выключения в заданное время.

ЭКСТРУДЕР ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER TIOKOL 220»

Двухкомпонентный экструдер тиокола позволяет добиться идеальной вторичной герметизации.
В экструдере используется двухкомпонентный герметик (200 л компонент А + 20 л компонент В).

Основными особенностями станка являются:
- ✓ изменяемый коэффициент смешивания от 1/5 до 1/15;
- ✓ регулируемый подогрев основного материала и специальные уплотнения поршня для снижения потерь материала;
- ✓ автоматическая система отключения при аварийном изменении давления смеси;
- ✓ система автоматического выключения при израсходовании основного материала;
- ✓ гидравлический дозирующий насос и насос основного компонента, пневматический насос второго компонента;
- ✓ 24-вольтная панель управления, соответствующая европейским нормам безопасности;
- ✓ тефлоновые шланги и специальное устройство насосов позволяют работать с большинством видов герметиков.

ХОЛОДИЛЬНИК ДЛЯ ЭКСТРУДЕРА ТИОКОЛА «DAIZER FREEZER»

Для предотвращения затвердевания компонентов герметика в смесителе экструдера тиокола во время продолжительного простоя необходимо использовать промышленный охладитель. Для быстрого возвращения в рабочее состояние, установка также содержит и нагревательный блок. Охлаждение происходит до -45°С, нагрев до +45°. Цифровая регулировка температуры и сигнализация готовности смесителя экструдера к работе упрощают работу с установкой.

Корпус сделан из нержавеющий стали для большей долговечности.

СТОЛ ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ «DAIZER ROTA I, II, III, IV»

Стол используется при вторичной герметизации и поставляется в четырёх модификациях:

- ✓ DAIZER ROTA I — полностью механический стол;
- ✓ DAIZER ROTA II — механический стол с пневмоприсоской;
- ✓ DAIZER ROTA III — автоматический поворачивающийся стол с пневмоприсоской;
- ✓ DAIZER ROTA IV — автоматический поворачивающийся стол с пневмоприсосками и возможностью работы с очень маленькими и большими стеклопакетами.

На автоматических столах управление происходит через педали, одна педаль управляет пневмоприсосками, вторая поворотами стеклопакета. На более простых механических столах управление происходит вручную.

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ И СНЯТИЯ ФАЦЕТА У ОВАЛЬНЫХ СТЕКОЛ «DAIZER EDGING»

На станке происходит автоматическое снятие фацетов и зачистка кромки различной формы для овальных стекол и зеркал диаметром от 170 до 2 200 мм, удержание стекла происходит при помощи вакуумных присосок. На станке можно установить два фацетных и один войлочный (полировочный) круг.

Подключение воздуха, электричества и воды происходит через вращающийся распределитель над станком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ЦИФРОВАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ДИСТАНЦИОНЕРОВ «DAIZER DIGSAW»

Пила предназначена для резки дистанционной рамки и снабжена цифровым электронным указателем длины распила. Разрезать можно сразу несколько дистанционеров, и управление резкой происходит посредством педали. Пила снабжена двумя 3-х метровыми рольгангами.
Под подающим рольгангом находится специальная ёмкость для нарезанных дистанционеров.

СТОЛ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЕКЛОПАКЕТА «DAIZER TABLEPRESS»

Стол предназначен для обжима стеклопакета при первичной герметизации, а также для запечатывания стеклопакета при вторичной герметизации. Таким образом, можно обойтись без отдельного стола для вторичной герметизации.
Также на столе возможна сборка стеклопакета.

РУЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЖИМА СТЕКЛОПАКЕТА «DAIZER GLASSPRESS»

Устройство используется как простая альтернатива столу «DAIZER TABLEPRESS» и используется для окантовки стеклопакета после первичной герметизации.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГИБКИ ДИСТАНЦИОННОЙ РАМКИ «DAIZER BENDER I, II»

Используется в случае изготовления круглых или овальных стеклопакетов. Гибка рамки и настройка под её ширину происходит вручную.

Поставляется в двух модификациях:
- ✓ DAIZER BENDER I — ручное настольное устройство;
- ✓ DAIZER BENDER II — стационарное устройство.

СТЕНД ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ МОЛЕКУЛЯРНЫМ СИТОМ «DAIZER CITA I, II»

Наклонный стенд предназначен для засыпки молекулярного сита в нарезанные дистанционные рамки.
Одновременно можно засыпать сразу в несколько рамок различной ширины.

Стенд поставляется в двух модификациях:
- ✓ DAIZER CITA I — снабжён подогревом селикогеля и вибрацией для плотного заполнения дистанционных рамок;
- ✓ DAIZER CITA II — более простая конструкция без дополнительных опций.

ОТРЕЗНЫЕ ПИЛЫ YILMAZ

KD 300

Портативная отрезная пила

KD 350/400 M

Настольная пила с механическим прижимом

KY 300

Портативная отрезная пила с наклоном головы

KD 350/400 P

Стационарная пила с пневматическим прижимом

MK 420

Ручная пила с нижней подачей пильного диска

ACK 420

Автоматическая пила с нижней подачей пильного диска

ОТРЕЗНЫЕ ПИЛЫ YILMAZ

KD 352/402

Двухголовочная маятниковая пила с цифровым указателем длины реза

DC 420 P/M

Двухголовочная фронтальная пила с полностью автоматическим управлением

CK 410

Автоматическая пила для резки штапика

СВАРОЧНЫЕ СТАНКИ YILMAZ

TK 501

Одноголовочный сварочный станок для ПВХ

TK 505

Одноголовочный сварочный станок для ПВХ (нулевая сварка)

DK 502

Двухголовочный сварочный станок для ПВХ

УГЛОЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ YILMAZ

CA 601

Углозачистной станок с быстрой сменой фрезы

CA 604/606

Углозачистной станок с возможностью установки 4-х/6-ти групповых фрез

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ YILMAZ

FR 220

Копировально-фрезерный станок с механическими прижимами

FR 221

Копировально-фрезерный станок с пневмоприжимами

FR 222

Портативный копировально-фрезерный станок

FR 225

Копировально-фрезерный станок со сверлильной головкой под ручку

FR 226

Копировально-фрезерный станок с пневматической подачей сверлильной головки

ST 262/263

Станок для фрезерования дренажных каналов с 2-мя/3-мя фрезерными машинками

ИМПОСТОВЫЕ (ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЕ) СТАНКИ YILMAZ

KM 210

Механический торцефрезерный станок

KM 211

Механический торцефрезерный станок с пневмоприжимами

KM 212

Портативный торцефрезерный станок

KM 213

Пневматический торцефрезерный станок с возможностью установки системы охлаждения

KM 214

Пневматический торцефрезерный станок с возможностью установки 2-х групповых фрез

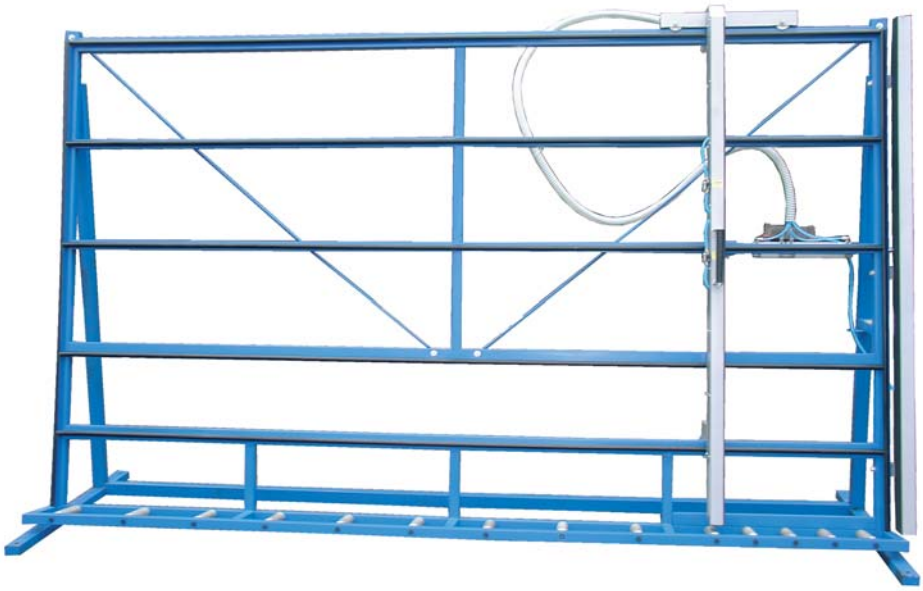
KM 215

Пневматический торцефрезерный станок с быстрой сменой фрезы

СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ «DAIZER WINTEST I, II»

Стенд остекления и контроля используется на последней стадии производства пластиковых и алюминиевых окон для проведения следующих операций:
✓ контроль качества изготовления окон;
✓ установка створок на раму;
✓ установка стеклопакета;
✓ регулировка фурнитуры.

Стенд поставляется в двух вариантах:
✓ DAIZER WINTEST I — без возможности подъёма оконных конструкций;
✓ DAIZER WINTEST II — с возможностью подъёма оконных конструкций.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ «PROVEDAL»

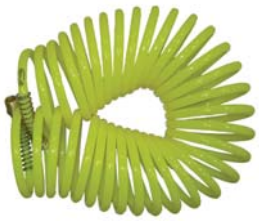
Для изготовления балконных конструкций распашного или раздвижного вида используют пневматические пресса со встроенными матрицами, которые обеспечивают пробивку технологических отверстий:
✓ дренажных отверстий;
✓ в створке профиля для установки тяг;
✓ отверстий фурнитурной ручки;
✓ для соединительных «сухарей» и прочих технических отверстий.

При изготовление глухих и распашных секций балконного остекления необходимо также использовать ручные компостеры, которые пробивают отверстия под угловую вставку в профиле.

РУЧНОЙ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания «СТАНОК» поставляет весь спектр ручного и режущего инструмента для производства окон:

- ✓ пильные диски различных диаметров;
- ✓ концевые фрезы для копировально-фрезерных станков;
- ✓ наборы свёрел для различных станков;
- ✓ тефлоновая плёнка;
- ✓ пневмошуруповёрты, пневмодрели;
- ✓ пневматические фрезерные машинки и насадки к ним;
- ✓ ручные зачистки сварочного шва;
- ✓ наливные стеклорезы, быстрорезы, циркули;
- ✓ пневмоприсоски, линейки, углы и прочее.



КОМПРЕССОРЫ MATTEI

Компания MATTEI предлагает компрессоры нового поколения, сделанные на основе роторно-пластинчатой технологии.

Данные компрессоры отличаются от винтовых и поршневых следующими особенностями:

- ✓ увеличенный срок жизни компрессора;
- ✓ пониженное потребление электричества;
- ✓ тихая работа из-за более низкой скорости вращения двигателя;
- ✓ более простая и надежная конструкция.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, А ТАКЖЕ РУЧНОЙ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

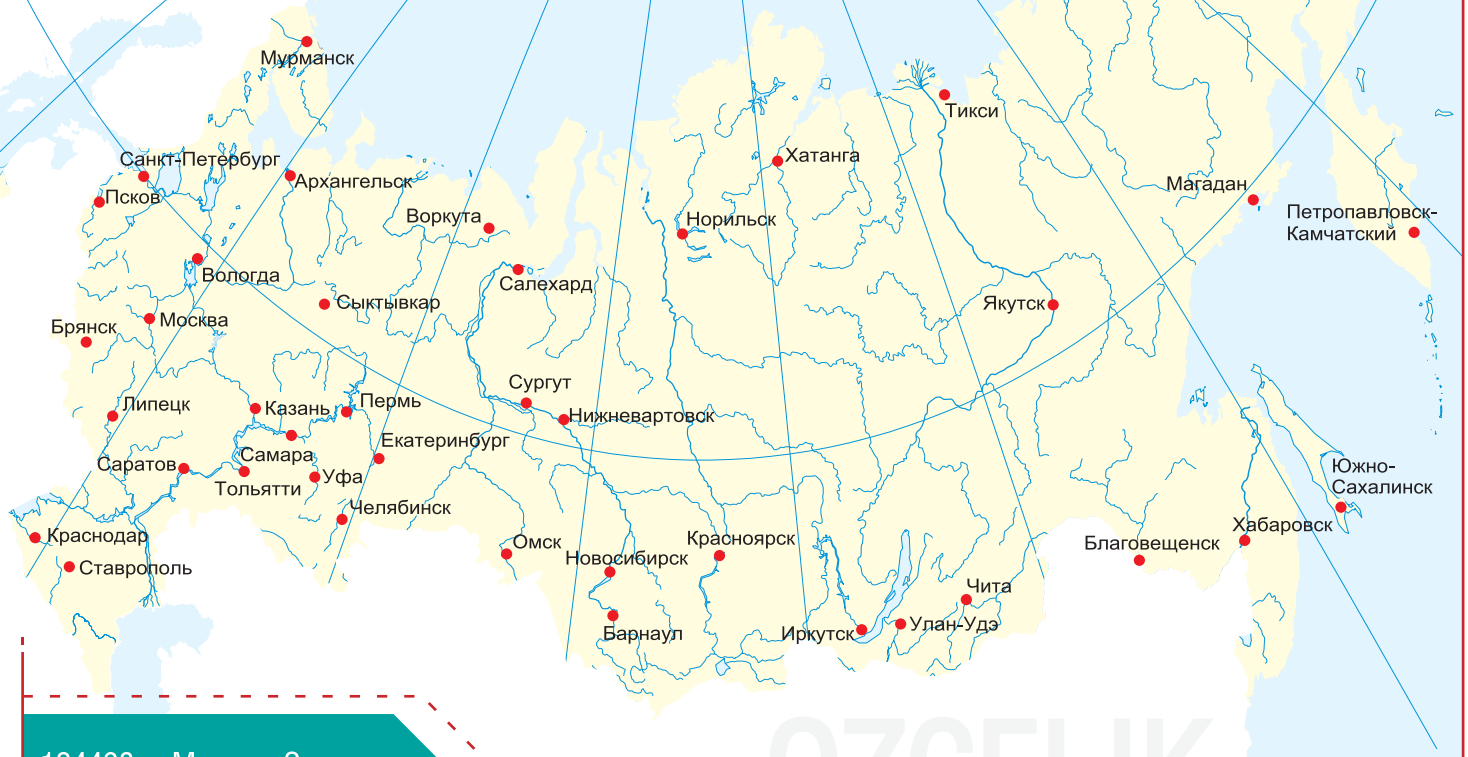
№	Название	Описание
	Режущий инструмент	
1	Пильные диски	Широкий ассортимент, диаметры от 200 до 600 мм, подходят для резки ПВХ, AL и армирования
2	Концевые фрезы	Широкий ассортимент, предназначены для большинства представленных в России копировально-фрезерных станков
3	Свёрла	Наборы свёрел для копировально-фрезерных станков различных производителей (Daizer, Yilmaz и прочее)
	Оборудование для Provedal и Алюминиевых конструкций	
4	ATLA COOP GAMMA	Углообжимной пресс пневмогидравлический. В комплекте — опорные штанги, обжимные ножи
5	PROVEDAL C640p	Пневмопресс с матрицей используется для пробивки отверстий в профиле Provedal C640 и его аналога (раздвижные конструкции)
6	PROVEDAL C640/1p	Пневмопресс с матрицей аналогичен PROVEDAL C640p. Дополнительно встроены функции PROVEDAL P10 (раздвижные конструкции)
7	PROVEDAL P400p	Пневмопресс с матрицей используется для пробивки отверстий в профиле Provedal P400 и его аналога (распашные конструкции)
8	PROVEDAL P2500	Пневмопресс применяется для матриц PROVEDAL C640, PROVEDAL C640/1 и PROVEDAL P400
9	PROVEDAL P100	Ручной пресс применяется для матриц PROVEDAL C640, PROVEDAL C640/1 и PROVEDAL P400
10	PROVEDAL C640	Матрица PROVEDAL C640 используется для пробивки отверстий в профиле Provedal C640 и его аналога (раздвижные конструкции)
11	PROVEDAL P400	Матрица PROVEDAL P400 используется для пробивки отверстий в профиле Provedal P400 и его аналога (распашные конструкции)
12	PROVEDAL C640/1	Матрица аналогична матрице PROVEDAL C640. Дополнительно встроены функции PROVEDAL P10 (раздвижные конструкции)
13	PROVEDAL P10	Компостер используется для пробивания отверстия под угловую вставку в глухих рамах в профиле Provedal C640 (раздвижные конструкции)
14	PROVEDAL P20	Компостер используется для пробивания отверстия под угловую вставку в профиле Provedal P 400 (распашные конструкции)
	Дополнительное оборудование для производства ПВХ окон	
15	IMET Ideal 250	Пила для резки армирования. Частота вращения пильного диска 54 об/мин. (пильный диск в комплекте)
16	MACC NEW 250DV	Пила для резки армирования. Частота вращения пильного диска 40-80 об/мин. (пильный диск в комплекте)
17	DAIZER WINTEST I	Стенд остекления и контроля без подъёма
18	DAIZER WINTEST II	Стенд остекления и контроля с подъёмом
19	DAIZER CORNERCLEANER I	Портативная односторонняя зачистка сварочного шва (пневматическая)
20	DAIZER CORNERCLEANER II	Портативная двухсторонняя зачистка сварочного шва (пневматическая)
21	Фрезерные машинки	Фрезерные машинки для зачистки внешнего угла, изготовления водосливных каналов и фрезерования отверстия под уплотнение
22	DAIZER ST448	Трёхшпиндельная головка для сверления отверстий под ручку
23	Тефлоновая пленка	Плёнки обычная и самоклеющаяся для сварочных станков (есть разноцветная)
	Оснастка для производства стеклопакетов	
24	Присоски	Применяются для переноса стекла (двойные и тройные)
25	Стеклорезы наливные	Марки «SILBERSCHNITT» производства Bohle (Германия)
26	Линейки, угольники, циркули	Широкий ассортимент производства Bohle (Германия)
27	Speed Cutter	Быстрорез. Ширина резки от 600 до 1800 мм
	Оборудование высокого давления	
28	ABAC CR 500/968	Компрессор поршневой. Производительность 968 л/мин, ресивер 500 л
29	ABAC CR 270/660	Компрессор поршневой. Производительность 660 л/мин, ресивер 270 л
30	ABAC D1100	Осушитель. Производительность 850 л/мин
31	ABAC F1000	Фильтр. Производительность 1000 л/мин
32	ABAC CS1000	Центробежный сепаратор. Производительность 1000 л/мин
33	MATTEI ER 230	Компрессор роторно-пластинчатый. Производительность 320 л/мин
34	MATTEI ERCSE 505H	Компрессор роторно-пластинчатый. Производительность 760 л/мин
35	MATTEI Optima 45	Компрессор роторно-пластинчатый. Производительность от 3220 до 8000 л/мин
36	MATTEI Maxima 55	Компрессор роторно-пластинчатый. Производительность 11500 л/мин
	Ручной инструмент	
37	TNT PD13	Пневмодрель в комплекте с лубрикатором
38	TNT PS10	Пневмошуруповерт в комплекте с лубрикатором
39	TNT GM1	Шлифовальная машинка в комплекте с лубрикатором

СОДЕРЖАНИЕ:

- Оборудование для производства окон Daizer 2-8
- Оборудование для производства стеклопакетов Daizer 9-15
- Оборудование для производства окон Yilmaz 16-20
- Дополнительное оборудование и инструмент 21-23

Компания «СТАНОК» является одним из основных поставщиков оборудования для производства пластиковых окон и алюминиевых конструкций, а также оборудования и инструмента для производства стеклопакетов.

Более 200 наименований оборудования наиболее известных торговых марок, таких как: Daizer, Yilmaz, Kaban, Ozcelik всегда имеется в наличии на складе.



124498, г. Москва, Зеленоград,
Южная промзона, пр-д 4806, д. 6.
Тел.: (495) 589-6882; 221-9162
www.stan-ok.ru www.daizer.ru